

# **Epoxy HR**

## Descrição do produto

Esta é uma tinta epóxi fenólico/novolac de dois componentes curada com poliamina. É resistente ao calor até 205°C e pode ser aplicada em substratos quentes até 150 °C. Adequado para temperaturas criogênicas, abaixo de -196°C (-321°F). Pode ser utilizado em superfícies isoladas e não isoladas. Esse produto pode ser utilizado como primer, demão intermediária ou acabamento, com exceção da cor alumínio brilhante que só pode ser utilizada como acabamento. Adequada para substratos de aço carbono, aço galvanizado, aço inox e alumínio evidamente preparados.

#### Uso recomendado

Industrial:

Projetado como proteção anticorrosiva para superfícies operando em temperaturas elevadas onde é desejado longa proteção anticorrosiva. Adequado para superfícies isoladas e não isoladas.

#### **Cores**

alumínio, cinza claro, vermelho, branco, alumínio brilhante (RAL 9006)

Alumínio brilhante é um acabamento alumínio especialmente brilhante similar ao RAL 9006. Pode ser utilizado somente como acabamento.

## **Dados do produto**

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	63 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60°)	ISO 2813	fosco (0-35)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	28 °C
Densidade	calculado	1.6 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	330 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	365 g/l

Os dados informados são típicos para produdos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Data da última 9 Abril 2021

Página: 1/5



## Espessura de filme por demão

#### Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco 100 - 200  $\mu$ m Espessura de filme úmido 160 - 320  $\mu$ m Rendimento teórico 6.3 - 3.2  $m^2/l$ 

# Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

#### Tabela resumida sobre preparação de superfície

	Preparação de Superfície	
Substrato	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aço inox	A superfície deve ser desbastada mecânica ou manualmente com abrasivos não metálicos ou escovamento mecânico ou lixas manuais para conferir um padrão áspero à superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Alumínio	A superfície deve ser desbastada mecânica ou manualmente com abrasivos não metálicos ou escovamento mecânico ou lixas manuais para conferir um padrão áspero à superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Aço galvanizado	A superfície deve estar limpa, seca e exibir um perfil áspero e não polido.	Jateamento ligeiro utilizando abrasive não metálico promovendo padrão limpo, rugoso e uniforme.
Aço com shop primer	Shopprimer inorgânico de zinco aprovado, seco e limpo.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta	Tinta compatível limpa, seca e intacta

O melhor desempenho, incluindo aderência, proteção anticorrosiva, resistência ao calor e resistência química é atingido com a preparação de superfície recomendada.

# **Aplicação**

#### Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray: Utilize bomba air less.

Data da última 9 Abril 2021

Página: 2/5

# Boletim Técnico Epoxy HR



Trincha:

Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

#### Mistura do produto (por volume)

Epoxy HR Comp A 6.5 parte(s)
Epoxy HR Comp B 1 parte(s)

#### Diluente/Solvente de limpeza

Diluente: Jotun Thinner No. 23

#### Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000): 17-21

Pressão do bico (mínimo): 150 bar/2100 psi

## Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Secagem da superfície (ao toque)	16 h	12 h	4 h	2 h	30 min
Secagem para pisoteio	26 h	20 h	10 h	4 h	30 min
Secagem para repintura, mínimo	26 h	20 h	10 h	4 h	30 min
Secagem/cura para serviço	21 d	14 d	7 d	3 d	1 d

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Data da última 9 Abril 2021

Página: 3/5



## Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	23 °C	
Tempo de indução	20 min	
Pot life	4 h	
Reduzido em temperaturas elevadas.		

#### Resistência ao calor

	Temperatura		
	Contínuo	Pico	
Seco, atmosférico	205 °C	-	

## Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: shop primer inorgânico de zinco

Demão subsequente: epóxi fenólico/novolac, silicone acrílico

# Embalagem (típica)

	Volume	Tamanho das embalagens		
	(litros)	(litros)		
Epoxy HR Comp A	16.3	20		
Epoxy HR Comp B	2.5	3		

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

## **Armazenamento**

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

#### Prazo de validade à 23 °C

Epoxy HR Comp A	24 mês(es)
Epoxy HR Comp B	24 mês(es)

Data da última 9 Abril 2021 revisão:

Página: 4/5

Este Boletim Técnico substitui outros previamente emitidos.

# **Boletim Técnico Epoxy HR**



Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

### Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

# Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

## Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

## Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).

Data da última 9 Abril 2021

Página: 5/5